

MŰSZAKI ADATLAP 02-01-20-hun KIEGYENLÍTŐ ANYAGOK



NIVELIN DISZPERZIÓS GLETTANYAG

beltéri kiegyenlítő anyag

1. Leírás, alkalmazás

A NIVELIN DISZPERZIÓS GLETTANYAG előkészített **beltéri fal- és mennyezeti felületeinek kiegyenlítésére szolgáló kiegyenlítő anyag**. A Nivelin diszperziós glettanyag **kézzel és géppel egyaránt könnyen felhordható. Kisebb bemélyedéseket, repedéseket, lyukakat, réseket is kitölthetünk vele és más hibák vagy sérülések kijavítására is alkalmazhatjuk**. A kiegyenlített felületek alkalmasak bármely diszperziós falfestéssel való festésre, egészen a JUPOL GOLD minőségig.

A NIVELIN DISZPERZIÓS GLETTANYAG jól megtapad a mész-, mészcement, vagy cement alapú finom vakolatokon és gipszkarton lemezeken is, de problémamentes vakolatlan beton felületek, vakolatlan porobeton falak, szálerősítésű cement lemezek, forgácslapok stb. simítására is alkalmas. Már lefestett felületekre is felhordható, de csak abban az esetben, ha a meglévő bevonatok vízben nem oldhatók és jól tapadnak a felületre.

2. Kiszerezés, színárnyalatok

25 kg műanyag vödrökben

3. Műszaki adatok

sűrűség (a felhordásra elkészített keverék) (kg/dm ³):	~1,76	
felvitt réteg vastagsága (mm)	1-1,5 (egyes rétegenként) <3 (kétrétegű felhordás esetén)	
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %	csiszolásra alkalmas (óra)	~12
fő összetevők: polimer kötőanyag, kalcitos töltőanyag, cellulóz sűrítőanyag és víz		

4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta, gyengén tapadó részekről, portól, vízben könnyen oldódó sóktól, zsíros foltoktól és egyéb szennyeződésektől mentes. A port és egyéb nem tapadó szennyeződések leporozzók, vagy lekeféljük, a le nem bomlott olajmaradványokat pedig forró víz-vagy gőzsugárral lemossuk a betonfelületről. A már festett felületekről távolítsunk el a vízben oldható festékrétegeket, valamint olajfestékkel festett, lakkozott vagy zománcfestékkel bevont részeket. A falpenésszel fertőződött felületeket a kiegyenlítő anyag felhordása előtt mindenképp fertőtlenítsük.

Az újonnan felhordott vakolatokat a felhordott rétegvastagság cm-enként legalább 7-10 napig szárítjuk a dekorációs vakolat felhordását megelőzően, új betonfelületek esetén pedig dekorációs vakolat felhordása csak a betonozást követően legalább egy hónap elteltével lehetséges (a felületek feltüntetett száradási ideje normál körülmények esetén érvényes: T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %).

A kiegyenlítő anyag felhordása előtt az alapozó bevonat felhordása kötelező. Javasoljuk a vízzel hígított AKRIL EMULZIÓT (AKRIL EMULZIÓ : víz = 1 : 1), melyet festőhengerrel vagy kőműves-ecsettel hosszúszőrű, teddy-hengerrel vagy textil festőhengerrel, vagy szórással hordunk fel. A kiegyenlítő anyag felhordását normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %) az alapozó bevonat felvitelét követően 6 óra elteltével kezdhetjük el.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően):
AKRIL EMULZIÓ 90 – 100 g/m²

5. A kiegyenlítő anyag előkészítése

NIVELIN DISZPERZIÓS GLETTANYAG gyárilag előkészített kiegyenlítő anyag, bármilyen utólagos előkészítés nem szükséges. Mivel a NIVELIN DISZPERZIÓS GLETTANYAG tixotróp, az anyag felszívása az "airless" szórógép szívófején keresztül csak akkor lehetséges, ha azt alaposan megkeverjük, mielőtt a gép szívófejét a glettanyagot tartalmazó kannába vagy a tartályba helyezzük.



6. A festék felhordása

Az anyagot rendszerint két rétegben visszük fel, ahol az egyes rétegek vastagsága nem haladja meg az 1-2 mm-t, a kétrétegű felhordás együttes vastagsága pedig a 3 mm-t. Az anyagot géppel – szórással vagy kézzel – rozsdamentes acél simítóval – visszük fel. A szórással történő felhordásra a 180-200 bar munkanyomású és 0,035” átmérőjű fúvókával rendelkező festékszórók a legmegfelelőbbek, a csigás vagy dugattyús festékszóró alkalmazásának optimális paramétereit próba alapján határozzuk meg, miközben betartjuk a gyártók utasításait. Az anyag megmunkálási felületen történő eloszlásához és a felesleges anyag eltávolításához használunk rozsdamentes acél simítót, amivel próbáljuk meg minél jobban elsimítani a felületet.

A második réteg felhordása előtt az elsőt, és ugyanígy a másodikat, illetve a záró réteget finom csiszolópapírral megcsiszoljuk. A csiszolás történhet kézzel vagy géppel. Ha bonyolultabb dekorációs megmunkáláshoz készítjük elő a felületeket, használunk 180-220-as csiszolópapírt, egyébként pedig használunk 150-180-as számút.

A kiegyenlítő anyag felhordása csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a falfelület hőmérséklete ne legyen +5 °C-nál alacsonyabb vagy +35 °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet kétrétegű felhordás esetén:
NIVELIN DISZPERZIÓS GELTTANYAG 1,5 - 2,0 kg/m²

7. Eszközök tisztítása, hulladékkezelés

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel.

A fel nem használt anyagot jól lezárt csomagolásban őrizzük meg az esetleges javítások vagy a későbbi felhasználás céljára. A használhatatlan anyagmaradékot és a hulladékot keverjük össze vízzel és szilárd állapotban építési hulladék (a hulladék klasszifikációs száma: 17 09 04) vagy kommunális hulladék (klasszifikációs száma: 08 01 12) lerakóhelyen helyezzük el.

A megtisztított csomagolás újrahasznosítható.

8. Munkavédelem

Tartsuk be az építőipari és festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait, a légzőszervek védelme védőmaszkkal és a szem védelme védőszemüveggel vagy arcvédővel csak a felhordott anyag kézi vagy gépi csiszolása esetén szükséges.

9. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Szállítás és a tárolás +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten, védve a közvetlen napsugárzástól és FAGYTÓL, gyermekek elől elzárva tartandó,

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 12 hónap.

10. Minőség-ellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott vagy előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már évekkel korábban bevezetett átfogó minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljana Építésügyi Hivatalban, és egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállítás során szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

11. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi módosítások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **JUB d.o.o. Šimanovci** – 009/13 – md, 2.09.2013

JUB Kft.
 Sági u. 218
 9500 Celldömölk
 Magyarország
 T: +36 95 525 720
 F: +36 95 525 719
 E: info@jub.hu
www.jub.eu

